

FRS-12

Déligneuse multiple

Gang rip saw



CARACTÉRISTIQUES

Chaîne d'entraînement fabriquée en fonte spéciale. Goupilles d'assemblage en acier de haut grade spécialement traité à la chaleur, et polies avec précision pour garantir une coupe exacte.

Entraînement variable à deux(2) vitesses ajustables grâce à un volant manuel facile d'accès.

Système de lubrification électrique. Une pellicule d'huile permanente est enduite entre la chaîne et les rails guides lorsque le niveau d'huile est à son plus bas, préservant ainsi leur durée de vie.

Six(6) rouleaux presseurs installés en trois(3) rangées sur les deux côtés de la scie circulaire et tenus par des supports à pentures, assurant une pression ainsi qu'un déplacement doux et stable. Pied presseur pour entraînement de pièces courtes d'une longueur minimale de 305 mm.

Arbre de haute précision fabriqué d'un alliage traité et plaqué chrome. Le large diamètre de l'arbre est équilibré et balancé dynamiquement. Roulements de haute précision à contact oblique éliminant les vibrations et les déplacements.

Manchon interchangeable : permet d'effectuer le montage des lames (différentes configurations) à l'extérieur grâce à un support de fixation. Configurations effectuées avec des espateurs de différentes dimensions.

Trois(3) sections de doigts antiretour procurant un maximum de sécurité. Interrupteur de sécurité empêchant l'accessibilité des lames lorsqu'elles sont en fonction.

OPTIONNEL

Lames

Systèmes d'alignement au laser

FEATURES

The link chain blocks are made of special cast iron. The high-grade steel connecting pins are heat treated and precision grinded. Each precisely made part guarantees straight line dip feeding even at high speed.

Variable feeding with two(2) speeds adjusted by a handwheel conveniently placed.

Electrical central lubrication system ensuring a permanent oil film between the chain and the guide rails. Feed chain stops running automatically if there is insufficient oil to preserve the service life of the feed chain and precision rails.

The six(6) timber holding rolls are arranged in three(3) rows on both sides of the circular saw and supported by hinges so that the motion is smooth and stable. Pressure shoe included for the short pieces feeding of a minimum length of 12".

Precision built saw arbor in nickel-chrome steel. Large diameter saw arbor is accurately ground and dynamically balanced. Precision angular contact type ball bearings eliminating vibrations and axial thrust.

Interchangeable arbor : makes it possible to do the blade configuration outside the machine. The blade configuration is variable due to an independent ring system.

Three(3) rows of antikickback fingers providing maximum safety protection for the operator. Security switch preventing the blades accessibility when they are working.

OPTIONAL

Saw blades

Laser systems

MACHINERIE H. FORTIER INC.

HOLYTEK
C A N A D A

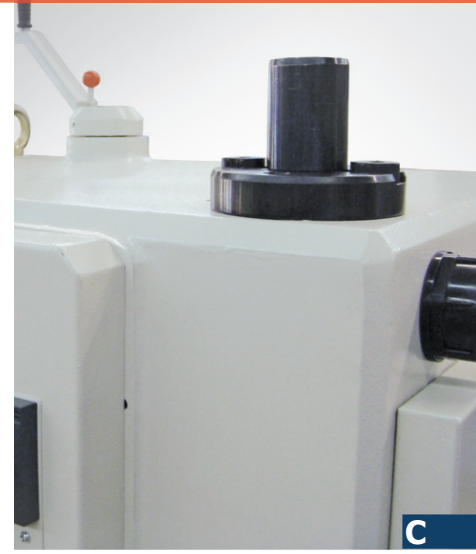
1200, Principale, Ste-Anne-du-Sault G0Z 1C0
T : 819 367-2101 / 1 888 311-8643



A



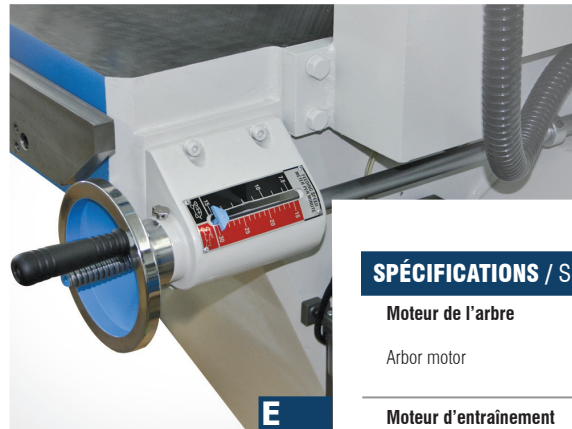
B



C



D



E



F



G



H

SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS

FRS-12

Moteur de l'arbre Arbor motor	30 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph ou 50 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph 30 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph or 50 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph
Moteur d'entraînement Feeding motor	2 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph 2 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph
Diamètre de la lame de la scie Saw blade diameter	200 ~ 300 mm 8" ~ 12"
Vitesse de l'arbre de la scie Saw arbor speed	3800 RPM
Trou de la lame Saw blade bore	70 mm 2,75"
Vitesse d'entraînement variable Variable feeding speed	7,5 ~ 30 M/min
Épaisseur maximale de travail Maximum working thickness	85 mm 3,35"
Largeur maximale de travail Maximum working width	300 mm 12"
Longueur minimale de travail Minimum working length	200 mm 8"
Dimensions de la table (L x P) Table dimensions (L x W)	1530 x 760 mm 60" x 30"
Hauteur de la table Table height	740 mm 29"
Dimensions de la machine Machine dimensions	1930(L) x 1500(P) x 1350(H) mm 76"(L) x 59"(W) x 53"(H)
Poids net Net weight	2000 kg / 4400 lb 2000 KGs / 4400 lbs.
Poids brut Gross weight	2250 kg / 4950 lb 2250 KGs / 4950 lbs.

A SIX(6) ROULEAUX PRESSEURS
SIX(6) PRESSURE ROLLERS

B PANNEAU DE CONTRÔLE
CONTROL PANEL

C SUPPORT DE FIXATION
FIXATION SUPPORT

D TROIS(3) SECTIONS DE DOIGTS ANTIRETOUR
THREE(3) SECTIONS OF ANTICKICKBACK FINGERS

E VITESSE D'ENTRAÎNEMENT VARIABLE
VARIABLE FEEDING SPEED

F POMPE DE LUBRIFICATION
LUBRICATOR PUMP

G INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ
LIMIT SWITCH

H OPTIONNEL
SYSTÈMES D'ALIGNEMENT AU LASER
OPTIONAL
LASER SYSTEMS