

CFS-200A

Ébouteuse semi-automatique
Semi-optimizing cut-off saw



CARACTÉRISTIQUES

Approche économique pour une coupe à commande numérique par ordinateur (CNC).

Production élevée! Facilité d'utilisation!

Idéale pour l'aboutage par entures multiples (pour les imperfections) et pour la préparation massive de matériaux.

Production 3 à 5 fois plus élevée que les ébouteuses manuelles. Permet une récupération de plus de 5% des matériaux de bois.

Gardes de sécurité pour une protection optimale.

Vitesse d'entraînement maximale de 150 m/min.

Précision de coupe de ± 1 mm.

Contrôleur avec écran tactile pour une facilité d'apprentissage et d'utilisation.

FEATURES

An economical approach to CNC cutting!

High production! User-friendly operation!

Ideal for finger jointing (for defect) materials and mass material preparation.

Provides 3 ~ 5 times higher production rate than manual cut-off saws. Saves over 5% of wood materials.

Safety guards for maximum protection.

Maximum feed speed is up to 150 m/min.

High cutting accuracy within ± 1 mm.

The control employs a touch screen for easy learning and operation.

MACHINERIE H. FORTIER INC.

HOLYTEK
CANADA

1200, Principale, Ste-Anne-du-Sault G0Z 1C0
T : 819 367-2101 / 1 888 311-8643

MODES DE COUPE / CUTTING MODES

COUPE À LONGUEUR FIXE FIXED LENGTH CUTTING MODE



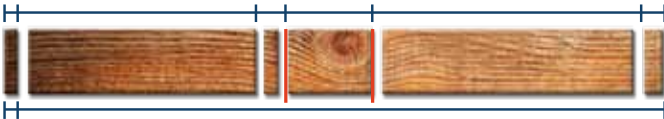
COUPE SÉQUENTIELLE - Mémoire de dix(10) longueurs de coupe en mode séquentiel SEQUENTIAL CUTTING MODE - Ten(10) sets of cutting sizes memory in sequential mode



MODE DE COUPE PAR MARQUAGE AVEC ÉBOUTAGE DOUBLE MARKING LINES CUTTING WITH DOUBLE END TRIMMING



MARQUAGE ET MODE DE COUPE À LONGUEUR FIXE MARKING LINES CUTTING MODE AND FIXED LENGTH CUTTING MODE



FONCTIONS D'ÉBOUTAGE INTELLIGENT

1. CETTE FONCTION PEUT EFFECTUER CES TRAVAUX SIMULTANÉMENT :

- A) IMPERFECTIONS
- B) COUPE À LONGUEUR FIXE (A)
- C) COUPE DE LA LONGUEUR D'ABOUTAGE SANS PERTE (A+X)

2. CETTE FONCTION PEUT EFFECTUER CES TRAVAUX SIMULTANÉMENT :

- A) IMPERFECTIONS
- B) COUPE LA PLUS LONGUE (A_{xn}) (OPTIONNEL)

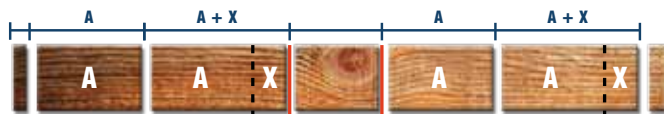
SMART CUT-OFF FUNCTIONS

1. THIS FUNCTION CAN DO THE FOLLOWING JOBS SIMULTANEOUSLY:

- A) DEFECT
- B) CUT THE FIXED SIZE (A)
- C) CUT FINGER JOINING SIZE WITHOUT LOST (A+X)

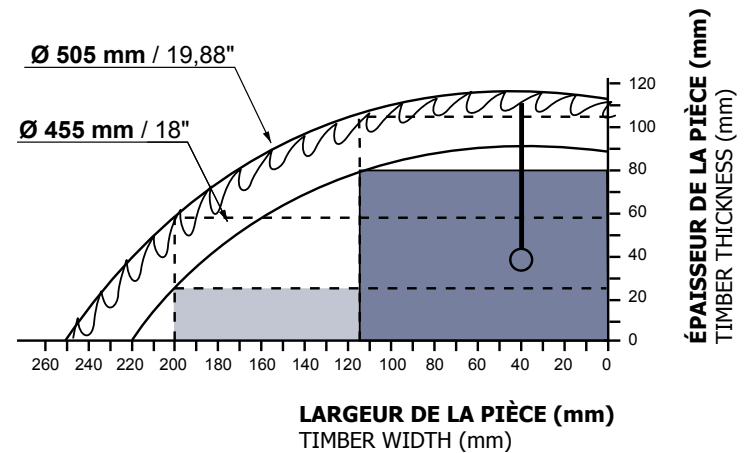
2. THIS FUNCTION CAN DO THE FOLLOWING JOBS SIMULTANEOUSLY:

- A) DEFECT
- B) CUT THE LONGEST SIZE (A_{xn}) (OPTIONAL)

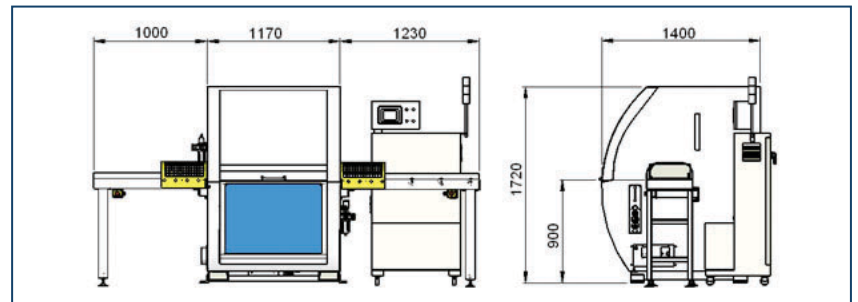


(OPTIONNEL / OPTIONAL)

DIAGRAMME DE L'ÉCHELLE DES COUPES / CUTTING RANGE DIAGRAM



DIMENSIONS DE LA MACHINE / MACHINE DIMENSIONS



SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS

CFS-200A

Moteur principal Main motor	10 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph 10 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph
Moteur d'entraînement Feed motor	3500 W
Vitesse de l'arbre de la scie Saw spindle speed	4100 RPM
Vitesse d'entraînement variable Variable feeding speed	15~150 m/min
Précision de coupe (pour pièces allant jusqu'à 1m de longueur) Cutting accuracy (for material length up to 1m)	± 1 mm
Précision de coupe (pour pièces allant jusqu'à 3m de longueur) Cutting accuracy (for material length up to 3m)	± 2 mm
Taille minimale de coupe (L x L x H) Mini. cutting size (L×W×H)	300 x 30 x 10 mm 11,81" x 1,18" x 0,39"
Échelle de coupes Cutting size	Voir le diagramme de l'échelle des coupes See the cutting range diagram
Diamètre de l'arbre Saw spindle diameter	40 mm 1,57"
Diamètre de la lame Saw blade diameter	455 mm ou 505 mm 18" ou 19,88"
Pression d'air requise pour la machine Air pressure for machine	7-9 kg/cm³ 7-9 KGs/cm³
Hauteur de la table (H) Height of bed (H)	900 mm 35,43"
Dimensions de la machine (sans le convoyeur) Machine dimensions (W/O Roller table)	1170(L) x 1400(P) x 1720(H) mm 46"(L) x 55,12"(W) x 67,72"(H)
Poids net Net weight	1250 kg / 2750 lb 1250 KGs / 2750 lbs.