

EXCELUNITEK

EXCEL
EXCELLINE



LES SPÉCIALISTES DU BOIS

WOOD SPECIALISTS

Founded by Claudio Ferri in 1977, has consolidated its presence on the market for calibrating and sanding machines for the woodworking industry, supported by its own patents, with flexible production capacity. The three product lines, Nice, Winner and Excel, are able to meet the technical requirements of craftsmen and medium-sized and large industrial concerns alike. What's more, the Excel Line can be included in automatic production lines for large workloads. Unitek's advantages are completed by an network of distributors and impressive service capability.

Fondata en 1977 par Claudio Ferri, la société Unitek s'est imposée sur le marché des ponceuses et calibreuses pour l'industrie du bois, grâce notamment à l'utilisation de ses brevets, avec une capacité de production flexible. Les trois lignes de production Nice, Winner et Excel sont en mesure de répondre aux besoins techniques des artisans, de la grande et moyenne industrie. De plus, Excel Line peut être insérée dans des lignes de production automatiques pour les charges de travail élevées. Un réseau de distributeurs et un service après-vente mobilisé complètent les avantages offerts par Unitek.



Unitek
+39.0541.969002
uniteklevigatrici.it



EXCELEXCELLINE

SOLIDE ET PUISSANTE

STRONG AND POWERFUL

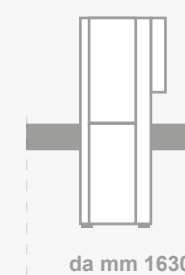
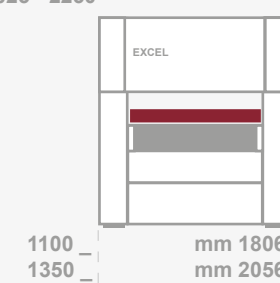


Series Excel/Excel Line. Sanding/calibrating woodworking machine also suitable for inclusion in automatic lines, to handle industrial workloads in complete safety. High performance with low energy consumption and maintenance. Rugged and versatile, thanks to the ability to take large-diameter rollers and long belts.

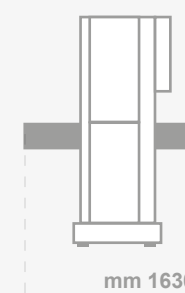
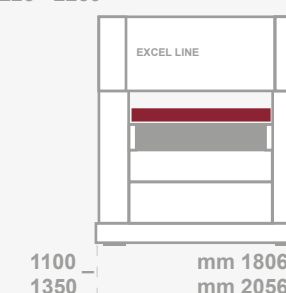
Série Excel/Excel Line. Ponceuse/Calibreuse pour l'usinage du bois utilisable dans des lignes de travail automatiques, pour les charges de travail de productions industrielles en toute sécurité. Performances élevées, faible consommation d'énergie et entretien réduit. Robuste et flexible grâce à la possibilité de monter des rouleaux de gros diamètre et d'ajuster la longueur de la bande.



h 2025 - 2250



h 2225 - 2250



VALEURS ET AVANTAGES

VALUES AND BENEFITS



Construction technology and quality for a long working life and outstanding processing performances.

01 Structure very solid with extra-thick one-piece steel base, central beams welded to base, for top-grade structural stability and processing precision.

02 Conveyor table lifting system with 4 pistons, secured to body of machine on 4 sides, industry-unique.

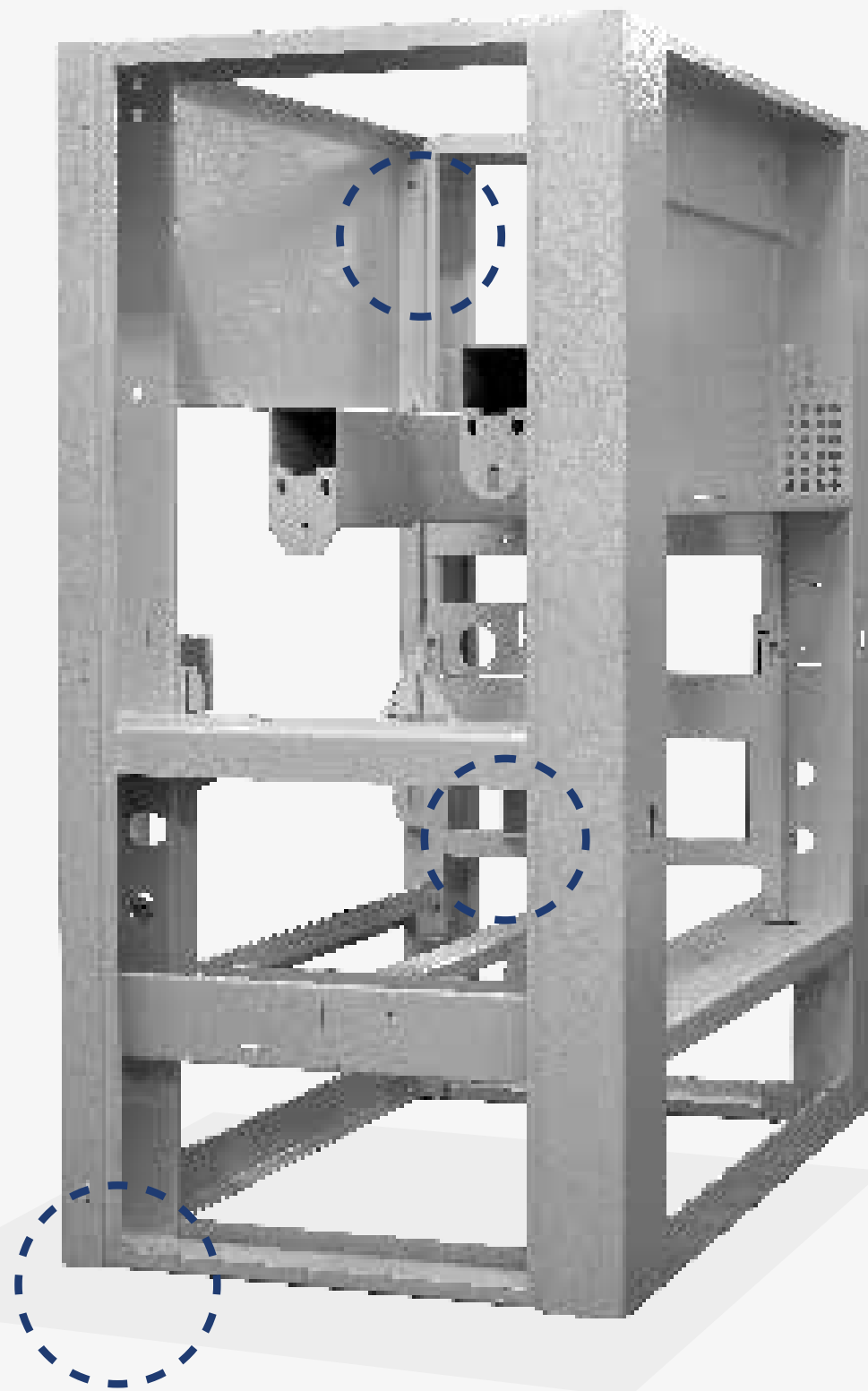
03 Large, ground conveyor table supporting the rubber-coated belt, with stiffener ribs.

04 Micrometric table height adjustment.

05 Unitek patented belt drive system. No compressed air electricity supply required.



Wide range of configurations and optionals.



01

05



02



03



04

Technologie et qualités constructives pour une longue durée de vie et des performances d'usinage élevées.

01 Structure massive avec bâti monobloc en acier de grosse épaisseur, poutres centrales soudées à la base, pour une grande rigidité structurelle et précision de travail.

02 Levage Table convoyeur à 4 pistons, fixation à 4 côtés sur le corps machine, unique dans le secteur.

03 Convoyeur pour tapis en caoutchouc en acier soudé électriquement, nervuré, large et rectifié.

04 Réglage micrométrique de la table.

05 Système d'entraînement à bande avec Brevet Unitek. Ne nécessite ni air comprimé ni alimentation électrique.

Large gamme de configurations et d'options.

DIFFÉRENT TYPE D'UNITÉS MACHINING UNITS



06

Dust remover brush, Tinex coarse sander, steel coarse sander. Brosse dépoussiéreuse, machine à vieillir le bois tinex, machine à vieillir le bois en acier.

07

Scotch brite or satin finish sander Satineuse ou scotch brite

08

Sanding roller Rouleau ponceur

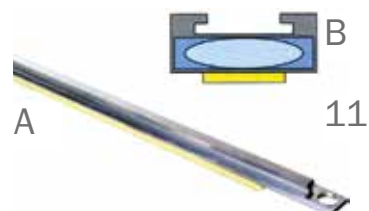
09

Steel or rubber calibrating roller Rouleau calibreur en acier ou caoutchouc

10

Planing roller

Rouleau raboteur



11

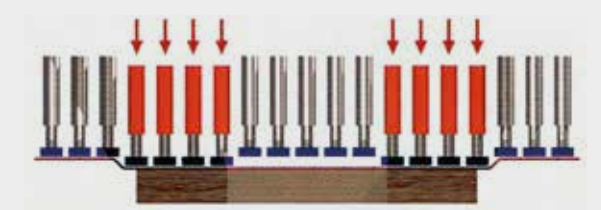


11

Polishing pad. The pad is used for polishing and sanding surfaces. Particularly suitable for solid and veneered wood surfaces. A_ Rigid pad for solid wood. B_ Flexible pad with air cushion for veneered wood.

Patin de finition. Le patin est utilisé pour la finition et le ponçage des surfaces. Particulièrement indiqué pour les surfaces en bois massif et plaqué. A_ Patin rigide pour bois massif. B_ Patin élastique gonflable pour bois plaqué.

12



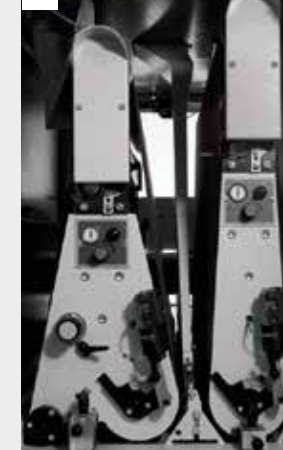
12

Electronic-pneumatic polishing pad for processing con-cave or convex surfaces. Provides uniform processing of the entire surface thanks to automatic, diversified programming of entry and exit pads, allowing simultaneous processing of more than one piece.

Patin de finition version électronique-pneumatique pour l'usinage de surfaces avec variation d'épaisseurs concaves ou convexes. Permet de réaliser un ponçage uni-forme de toute la surface grâce à la programmation automatique et diversifiée de la pression des patins en entrée et sortie pièce, et l'usinage simultané de plu-sieurs pièces.

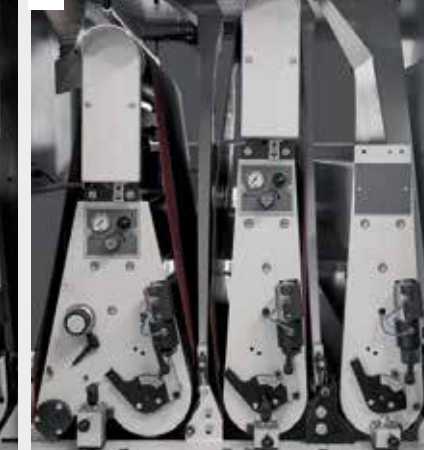


15



15
2N RKRT

16



16
3N RRKRT

17



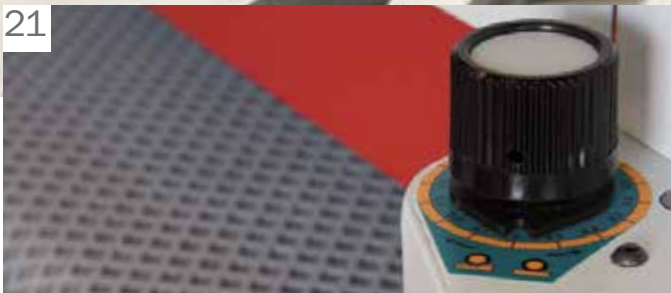
17
4N RRRR

Configuration examples
Exemples de configuration

EXCEL STANDARD

19
Conveyor belt centring unit
Unité de centrage du tapis

20
Variable speed conveyor belt drive
Motovariateur du tapis



Excel Standard Equipment

- Automatic table positioner
- Automatic conveyor belt centring
- Variable speed conveyor belt drive
- Suction inlet Ø 160mm on each sanding belt
- Sanding roller
- Steel or rubber calibrating roller
- Sanding roller cut-out from control panel
- Patented sanding belt centring/positioning system
- Sanding belt length 2150 mm (optional 2620mm)
- Pad processing units (configuration to order)
- Sanding belt stop brake
- Adaptive sanding belt stretcher rollers
- Electronic thickness display
- Front safety bar with pass limiter
- Conveyor belt guard
- Machine to EC standards



Excel Equipements Standards

- Positionneur automatique de la table
- Centrage automatique tapis
- Motovariateur tapis
- Orifice d'aspiration Ø 160 mm pour chaque bande
- Rouleau ponceur
- Rouleau calibreur en acier ou en caoutchouc
- Exclusion des rouleaux ponceurs _ depuis tableau de commande
- Centrage/oscillation bande brevetée
- Longueur bandes 2150 mm (option 2620 mm)
- Unités d'usage à patin (configuration sur demande)
- Frein d'arrêt rotation bande
- Rouleaux tendeurs bande adaptative
- Afficheur électronique d'épaisseur
- Barre de sécurité avant avec limiteur de passage
- Carter de protection du tapis
- Machine conforme aux normes CE

21
Automatic table positioner
Positionneur automatique table

22
Safety bar
Barre de sécurité

30
Pneumatic roller cut-out from control panel
Exclusion pneumatique rouleaux depuis tableau de commande

EXCEL OPTIONS



23

23
Planing roller unit
Groupe rouleau raboteur



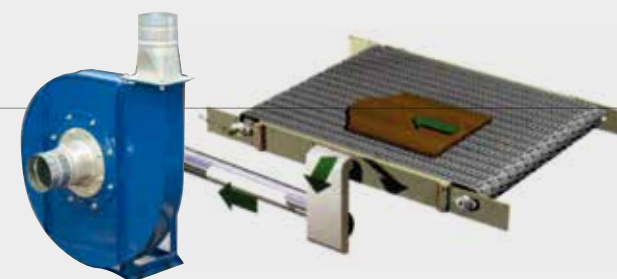
24

24
Extending pull-out table
Table amovible à rallonges



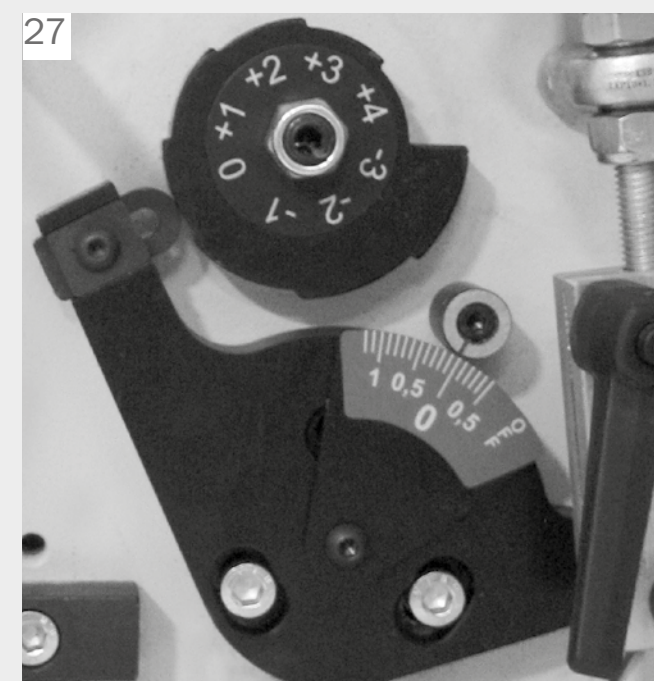
25

25
Mobile blower unit
Souffleuse oscillante



26

26
Suction system for vacuum table
Aspiration pour le plateau d'alimentation



27

27
Grit set



22

28
Presser shoes for short pieces
Presseurs à sabot pour pièces courtes

29
2nd and 3rd motor unit
Groupe 2ème, 3ème moteur



29



28

EXCEL OPTIONS



Excel Optionals

- Higher power motors
- 2-speed sanding belt motors
- Sanding belt length 2620mm
- 3 independent motors in 3 belt version
- Variable speed sanding belt drive with inverter
- Time-controlled, flexible additional pad
- Electronic sectional pad
- Time-controlled pneumatic sectional pad
- Pull-out table
- Brush roller, Tinex coarse sander, steel coarse sander
- Satin finishing roller
- Time-controlled rollers
- Planing roller unit
- Presser shoes with integral roller
- suitable for processing short pieces
- Mobile blower unit for time-controlled sanding belt cleaning
- Vacuum conveyor belt table
- Grit Set for removal depth memorisation
- Check control
- Touch Screen



Excel Options

- Moteurs avec puissance augmentée
- Moteurs bande à 2 vitesses
- Longueur bandes 2620mm
- 3 moteurs indépendants version 3 bandes
- Motovarateur vitesse bandes avec onduleur
- Patin supplémentaire élastique et temporisé
- Patin sectionné électronique
- Patin sectionné pneumatique avec temporisation
- Table amovible
- Rouleau brosse, machine à vieillir tynex,
- machine à vieillir en acier
- Rouleau satineur
- Rouleaux temporisés
- Groupe rouleau raboteur
- Presseurs à sabot avec rouleau incorporé
- pour usinage pièces courtes
- Groupe souffleuses oscillantes
- pour nettoyage temporisé des bandes
- Plan tapis à dépression
- Grit Set pour mémorisation degrés enlèvement de matériau
- Check control
- Touch Screen

EXCEL CONTROL



34 Option

Touch screen control unit
Commande Ecran tactile

35

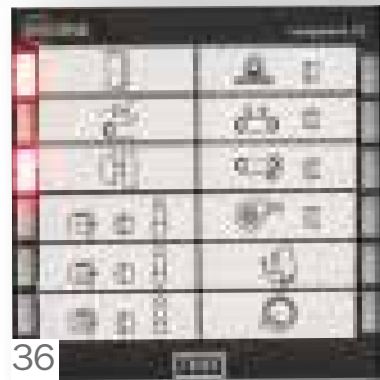


35

Electronic equipment for electronic pad
Instruments électroniques pour patin électronique

36 Check control

Malfunction warning LED
Commande LED pour indication des anomalies



36

37

Pad time-control device
Commande pour patin temporisé



37

38

Electronic digital read-out
Visualisation de la cote électronique digitale



38



EXCEL

										
Working width Largeur de travail	mm	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350
min/max Working height Hauteur de travail	mm	3/160	3/160	3/160	3/160	3/160	3/160	3/160	3/160	3/160
1° Roller 1° Rouleau	ø mm	220-320	180-220	180-220 250-320	180	180-220	180-220	180	180	180
2° Roller 2° Rouleau	ø mm	-	-	180-220 250-320	180	220-320	220-320	180	220	220
3° Roller 3° Rouleau	ø mm	-	-	-	-	220-320	-	180	220	220
4° Roller 4° Rouleau	ø mm	-	-	-	-	-	-	-	320	-
Belts dimensions Dimensions des bandes	mm	1120x2150 1370x2150	1120x2150 1370x2150	1120x2150 1370x2150	1120x2150 1370x2150	1120x2150 1370x2150	1120x2150 1370x2150	1120x2150 1370x2150	1120x2150 1370x2150	1120x2150 1370x2150
m/s Speed of calibrating sandpapering belts Vitesse rubans de calibrage ponçage	m/s	18	18-16	18-16	18-16	18-16-14	18-16-14	18-16-14	18-18-16-14	18-18-16-14
Power motor belt Moteur des bandes	kw	11	15	15	15	15-15	15-15	15-15	15-15-15	15-15-15
Feed motor Moteur d'entrainement	kw	0,55	0,55	0,55	0,55	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Lifting motor Moteur de soulevement	kw	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Compressed air Air comprimé	atm	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Suction outlets Sorties d'aspiration	ø mm m³/h	1ø160 mm 1900	2ø160+2ø80 3800	2ø160 mm 3800	2ø160+2ø80 3800	3ø160+2ø80 6700	3ø160+2ø80 6700	3ø160+2ø80 6700	4ø160+2ø80 8600	4ø160+2ø80 8600
Approximate weight Poids approximatif	kg	1400-1500	1900	1900	1900	2400-2500	2400	2400-2500	3000-3200	3000-3200

Excel

Sanding belts
Bandes



1N R
Roller
Rouleau



2N RT
Roller + Pad
Rouleau + Patin



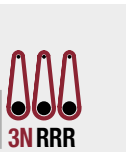
2N RR
2 Rollers
2 Rouleaux



2N RKRT
Roller + Roller/Pad Combination
Rouleau + Combiné Rouleau/Patin



3N RRR
3 Rollers
3 Rouleaux



3N RRT
2 Rollers + Pad
2 Rouleaux + Patin



3N RRKRT
2 Rollers + 1 Roller/Pad Combination
2 Rouleaux + 1 Combiné Rouleau/Patin



4N RRRR
4 Rollers
4 Rouleaux



4N RRRT
3 Rollers + Pad
3 Rouleaux + Patin

